

	DATOS TÉCNICOS	CDL-43
 CITADEL	SLE-100™ EPOXI DECORATIVO 100 % SÓLIDOS	

DESCRIPCIÓN Y USOS

SLE-100™ es un sistema de recubrimiento híbrido cicloalifático de dos componentes, 100% sólidos, que tiene propiedades de adhesión excepcionales a los sustratos de concreto. Debido a su química única, este recubrimiento exhibe gran flexibilidad, tiempos de trabajo y propiedades autonivelantes al mismo tiempo que ofrece una gran resistencia química. Su poco olor lo convierte en una excelente opción para aplicaciones en interiores.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Prácticamente no emite olores y se puede aplicar en interiores
- Libre de COV (compuestos orgánicos volátiles)
- Vida útil de 60 minutos
- Conveniente proporción de mezcla de 2 partes A:1 parte B
- Sirve como imprimación y capa base en 1 capa
- Formulación 100% sólida
- Exhibe excelentes propiedades autonivelantes con brillo incorporado

PRODUCTOS

SKU	DESCRIPCIÓN
10255A	Kit Dunes Tan (café claro) de 3 galones
382429	Kit Dunes Tan (café claro) de 15 galones*
10257A	Kit Light Gray (gris claro) de 3 galones
382430	Kit Light Gray (gris claro) de 15 galones*
388943	Kit Armor Gray (gris) de 3 galones
389161	Kit Armor Gray (gris) de 15 galones*
10232BB	Kit Clear (transparente) de 3 galones
382434	Kit Clear (transparente) de 15 galones*
367480	Kit personalizado de 3 galones*
382435	Kit personalizado de 15 galones*

*Solo bajo pedido. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente de Rust-Oleum para obtener más detalles.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

LEA ATENTAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR EL PROYECTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie de concreto no debe tener suciedad, grasa, aceite ni ningún otro tipo de agente contaminante. Quite los agentes contaminantes de la superficie con el limpiador desengrasante profesional, Rust-Oleum® Professional Cleaner Degreaser, detergente o cualquier otro limpiador adecuado. Enjuague bien con agua limpia y deje secar.

CONCRETO NUEVO: la lechada debe eliminarse mediante esmerilado con diamante o granallado. Sobre el concreto que ha sido curado con compuestos de curado o que ha tenido un acabado con llana de acero duro, se requerirá granallado, arenado u otros métodos de preparación mecánica. El concreto nuevo debe curarse durante un período mínimo de 28 días a 70°F antes de la aplicación.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (cont.)

CONCRETO EXISTENTE: el concreto debe estar limpio y en buen estado. Se deben eliminar los revestimientos y coberturas antiguos. El concreto debe estar limpio y sin revestimientos anteriores, aceite, cera, pintura y otros contaminantes. La superficie del concreto debe estar limpia y perfilada adecuadamente para permitir que el revestimiento logre la máxima adherencia. Los contaminantes solubles en agua se pueden eliminar con agua usando una manguera. Algunos materiales insolubles en agua son difíciles de eliminar y pueden requerir de arenado, raspado u otros métodos de eliminación. Ya sea para concreto nuevo o existente, cuando se complete la preparación, la textura de la superficie deberá ser similar a la del papel de lija de grano 60-80 o ICRI CSP nivel 2 o 3. El concreto debe estar visiblemente seco al momento de la aplicación.

EQUIPO PARA MEZCLAR

Taladro de baja velocidad y varilla mezcladora en espiral. Debe premezclarse antes de su uso. **Importante:** mezclar manualmente producirá resultados inconsistentes y no es un método aprobado.

NOTA: los kits de tres galones están empacados en el nuevo y exclusivo empaque Todo en Uno de Citadel. Ambos componentes, A y B, se envían juntos dentro de una cubeta exterior de 5 galones que se puede usar para combinar ambos componentes en el lugar de la aplicación. Para obtener mejores resultados, utilice una mezcladora de pintura en espiral angosta (SKU:388011) para premezclar los componentes individuales dentro de los kits de 3 galones.

MEZCLA - NOTA: antes de comenzar, asegúrese de que el material, la superficie de concreto y el aire ambiente estén todos a una temperatura de 60 a 90°F. La proporción de mezcla es 2 partes de A por 1 parte de B. Mezcle previamente los lados A y B antes de combinar. Agregue la parte "A" al envase para mezclar. Agregue la parte "B" al envase para mezcla y mezcle durante 60 a 90 segundos.

TINTE (Transparente)

Mezcle previamente los paquetes de tinte universal antes de agregarlos a los revestimientos para pisos. Agregue paquetes de tinte universal a razón de 8 oz. por galón de material de revestimiento de piso mezclado y combine completamente mediante una mezcla en polvo para lograr una dispersión uniforme del colorante. **NOTA:** algunos colores, incluidos los colores de seguridad, pueden requerir capas adicionales si no se logra la cobertura deseada en la primera aplicación.

NO PARA USO EN RECUBRIMIENTOS A BASE DE AGUA

DILUCIÓN

No se requiere ninguna. **NOTA:** si es necesario se puede diluir con xileno.

RECOMENDACIONES SOBRE EL EQUIPO

ESCOBILLA DE HULE: utilice una escobilla de hule dentada de alta calidad.

RODILLO: utilice un rodillo de 3/8" de alta calidad libre de pelusa con núcleo fenólico.

BROCHA: utilice una brocha desechable de fibra natural de 2 a 4 pulgadas de ancho, para realizar trabajos de corte.

**DATOS TÉCNICOS****CDL-43****SLE-100™****EPOXI DECORATIVO 100 % SÓLIDOS****APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)****APLICACIÓN**

Aplique solo cuando las temperaturas del aire, el material y el piso estén entre 60 y 90°F (15-32°C) y la temperatura de la superficie esté al menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío y la humedad relativa sea inferior al 85%.

El SLE-100 se puede aplicar con rodillo trabajando desde una bandeja de rodillo o se puede verter directamente sobre el piso en una cinta y esparcir con una escobilla de goma para distribuir el material y lograr una tasa de distribución de 80 a 100 pies cuadrados por galón. Extienda el material con un rodillo de 3/8" sin pelusa y de núcleo fenólico para obtener un acabado liso.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con un solvente activo como el xileno (en SCAQMD use acetona únicamente). Limpie los derrames o gotas con solvente antes de que se sequen. Cuando el producto se seque, será necesario aplicar abrasión mecánica para quitarlo.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO**FUERZA DE COMPRESIÓN**

MÉTODO: ASTM C695

VALOR TÍPICO: 7950 psi

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM D412

VALOR TÍPICO: 4500-5200 psi

FUERZA DE ADHESIÓN AL CONCRETO

MÉTODO: ASTM D4541

VALOR TÍPICO: excede la resistencia a la fuerza de tracción del concreto (el concreto falla primero)

ABRASIÓN TABER

MÉTODO: ASTM 4060, CS 17, carga de 1,000 gramos

VALOR TÍPICO: Pérdida/1,000 ciclos = 55 mg

INFLAMABILIDAD

MÉTODO: ASTM D635

VALOR TÍPICO: 1.2 cm/min

COEFICIENTE DE FRICCIÓN

MÉTODO: ASTM D2047

VALOR TÍPICO: 0.77 mate

DUREZA DE LA PELÍCULA, SHORE D

MÉTODO: ASTM D2240

VALOR TÍPICO: 85

RESISTENCIA AL IMPACTO

MÉTODO: ASTM D2794

VALOR TÍPICO: Directo/Inverso, 85/65 libras por pulgada

DUREZA DEL PÉNDULO KONIG

MÉTODO: ASTM D4366

VALOR TÍPICO: 125

Este producto cumple con los estándares regulatorios de desempeño sanitario del FSIS del USDA para instalaciones de establecimientos de alimentos. Este revestimiento es impermeable a la humedad y se limpia y desinfecta fácilmente. Cumple con los requisitos del USDA para contacto incidental con alimentos.

RESISTENCIA QUÍMICA**QUÍMICOS****RESULTADO**

Ácido Acético 100 %	R
Acetona	R
Hidróxido de amonio 50	RC
Benceno	RC
Salmuera saturada H ₂ O	R
H ₂ O clorada	R
H ₂ O con Clorox (10%)	R
Combustible diésel	R
Gasolina	R
Gasolina/5% MTBE	R
Gasolina/5% Metanol	R
Ácido clorhídrico 20%	RC
Ácido fluorhídrico 10%	RC
Fluido hidráulico (aceite)	RC
Alcohol isopropílico	R
Combustible para aviones (JP-4)	R
Ácido láctico	RC
MEK	RC
Metanol	R
Cloruro de metileno	C
Solvente mineral	R
Aceite de motor	R
MTBE	C
Ácido muriático 10%	R
NaCl/H ₂ O 10%	R
Ácido Nítrico 20%	RC
Ácido fosfórico 10%	RC
Ácido fosfórico 50%	C
Hidróxido de potasio 10%	R
Hidróxido de potasio 20%	R, Dis
Carbonato de propileno	R
Skydrol	R
Hidróxido de sodio 25%	R
Hidróxido de sodio 50%	R
Hipclorito de sodio 10%	R
Bicarbonato de sodio	R
Ácido esteárico	R
Azúcar/H ₂ O	R
Ácido Sulfúrico 10%	R
Ácido sulfúrico >50%	RC
Tolueno	R
1, 1, 1-Tricloroetano	C
Fosfato trisódico	R
Vinagre/H ₂ O 5%	R
H ₂ O 14 días a 82°C	R
Xileno	RC

Resistencia química: clave del gráfico

R = recomendado/poco o ningún daño visible

RC = condicional recomendado/algún efecto, hinchazón o decoloración

C = condicional/lavado de grietas dentro de una hora después del derrame para evitar efectos

NR = no recomendado

Dis = decolorante

		DATOS TÉCNICOS	CDL-43
 CITADEL		SLE-100™ EPOXI DECORATIVO 100 % SÓLIDOS	

PROPIEDADES FÍSICAS

		SLE-100
Tipo de resina		Epoxi curado con amina
Peso¹	Por galón	8.5-10.8 libras/galón
	Por litro	1.0-1.3 kg
Sólidos por volumen¹		100%
Compuestos orgánicos volátiles¹		<50 g/l (0.42 libras/galón)
Proporción de mezcla		2:1 (Parte A a Parte B, por volumen)
Tiempo de inducción		No se requiere ninguno
Vida útil[†]		60 minutos a 70°F (21°C)
Espesor de la película seca (DFT) recomendado por capa		16-20 mils
Cobertura práctica de DFT recomendada		Aproximadamente 80-100 pies cuadrados/galón
Tiempos de secado a 70-80°F (21-27°C) y 50% de humedad relativa	Aplicación de otra capa	12-48 horas
	Tránsito ligero	12-16 horas
	Tránsito de vehículos	36-48 horas
	Curación completa²	7 días
Vida útil de almacenamiento		5 años
Punto de ignición		>200°F (>93°C)
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).

¹ Material activado

²El revestimiento logra todas sus propiedades de resistencia física y química.

Se muestran valores calculados que pueden variar con respecto al material fabricado real.

[†] La vida útil se ve afectada por la temperatura del aire y la cantidad de material activado.

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.